POLSKA GRUPA
GÓRNICZA
ODDZIAŁ KWK ROW

DFME „DAMEL" S.A.
L. dz. 2M 247
2017 -02- 09
SK HS/749/17

Nasz znak: 71/TM-R/ME-R/20/WK/6365/17 Rydułtowy, dnia 03.02.2017 r.

Dąbrowska Fabryka Maszyn Elektrycznych DAMEL S.A.

Aleja Józefa Piłsudskiego 2
41-300 Dąbrowa Górnicza
fax : 32 / 264 34 26

Dotyczy: **opinii technicznej o eksploatowanych urządzeniach**

W odpowiedzi na Państwa pismo o znaku L.dz. HS/SK/413/2017 z dnia 24.01.2017 r. informujemy, iż Kopalnia eksploatuje zespół pompowy 20H50/10 o wydajności 270 m^3/h firmy Powen–Wafapomp S.A. z silnikiem typu SP1 500X 4Bpm mocy 1000 kW firmy DAMEL S.A. (o sprawności pompy 0,76 i sprawności silnika 0,98).

Jest to nowoczesny zestaw pompowy złożony z nowatorskiej pompy 20H50 firmy Powen–Wafapomp S.A oraz wysokosprawnego silnika synchronicznego z magnesami trwałymi firmy DAMEL S.A. uruchamianego poprzez bezpośrednie przyłączenie do sieci zasilającej. Uzyskanie sprawności odpowiadającej klasie IE5 jest nieosiągalne dla klasycznych silników indukcyjnych i alternatywą stają się maszyny wzbudzane magnesami trwałymi. Zastosowanie magnesów trwałych objawia się ograniczeniem strat, głównie w wirniku, i tym samym obniżeniem jego temperatury. Z kolei obniżenie temperatury wirnika ma bezpośredni wpływ na wzrost trwałości silnika.

Zastosowanie rozwiązania opartego na w/w urządzeniach pozwoliło także na uzyskanie niższego (o ok. 0,9-1,0 kWh/m^3) wskaźnika energetycznego dla pompowni, co przekłada się w bezpośredni sposób na niższe koszty jej eksploatacji.

Polska Grupa Górnicza sp. z o.o.
Oddział KWK ROW
PEŁNOMOCNIK ZARZĄDU
NACZELNY INŻYNIER Ruchu RYDUŁTOWY
Z-CA KIEROWNIKA RUCHU ZAKŁADU GÓRNICZEGO
Aleksander Chowaniec